

07.11.2013

## **Sympatex gewinnt Performance Award 2013: Leistungsstarkes Futterlaminat 'Moisture-tech® Volterra' überzeugt Experten-Jury**

[zur Originalnachricht mit Bild](#)

Die Münchner Performance Days, führende Fachmesse für funktionelle Stoffe und Materialien (19. - 21. November 2013, MOC), zeichnen das Sympatex Produkt "Moisture-tech® Volterra" mit dem Performance Award 2013 aus. Eine hochkarätig besetzte Fach-Jury wählte das 4-Lagen Footwear-Laminat unter mehr als 600 Einsendungen aus. Moisture-tech® Volterra, ein Materialmix aus Polyester und Polyamid, sorgt für hohen Tragekomfort und trockene Füße für maximale Leistungsfähigkeit bei wechselnden klimatischen Verhältnissen.

Das Gewinnerprodukt beweist sich insbesondere bei hoher körperlicher Anstrengung wie beispielsweise im Sport und bei Outdoor-Aktivitäten. Möglich macht dies die innovative Technologie Moisture-tech® by Sympatex. Hierbei wird Feuchtigkeit schnell vom Fuß über das Innenfutter wegtransportiert und über eine Zwischenschicht an die 100% wasser- und winddichte sowie optimal atmungsaktive "guaranteed green" Sympatex Membran weitergeleitet. Die hydrophile Membran wird großflächig aktiviert, was einen erhöhten Wasserdampfdurchgang sicherstellt. Das Ergebnis: Optimales Mikroklima im Schuh durch schnelleres Abtrocknen des Innenfutters bei extremen Feuchtigkeitsaufkommen sowie eine Reduzierung von Geruchsbildung.

Stefan Brandt, Director Footwear bei Sympatex, präsentiert die Vorzüge der Technologie am 21.11. um 10 Uhr im Performance Forum. Zusätzlich wird das Material auf dem Sympatex Messestand (Halle 3, Stand 317) sowie im Performance Gate für die Fachbesucher ausgestellt. Im Juli 2012 belegte die Empa\*, das internationale Institut für Materialforschung in der Schweiz, die Überlegenheit von Moisture-tech® by Sympatex gegenüber Top Wettbewerbs-Technologien.

Die hochkarätige Experten-Jury des Performance Award - bestehend aus Journalisten, Ingenieuren, Garment Maker, Textilagenten und Messerepräsentanten - zeigte sich von der technischen Lösung begeistert: "Feuchtigkeitstransport in mehrlagig laminierten Stoffen ist ein relevantes Thema am Markt, das viel Bedeutung hat. Die intelligente Entwicklung von Sympatex hat die Jury am meisten beeindruckt, weil das Konzept von Garn bis Ablaufsystem und Implementierung in das Produkt durchdacht ist. Die Umsetzung in die konkrete Problematik 'Feuchtigkeit im Schuh' wurde brillant gelöst und lässt hoffen, dass diese

Technologie weitere inspiriert."

\* Empa: Eidgenössische Materialprüfungs- und Forschungsanstalt Schweiz: Empa Prüfbericht No. 460  
18650/09.05.12

### Guaranteed Green - The Sympatex recyclable membrane

Als einer der weltweit führenden Anbieter ist Sympatex® Technologies seit 1986 Inbegriff für Hightech-Funktionsmaterialien in Bekleidung, Schuhen, Accessoires und technischen Anwendungsbereichen. Sympatex entwickelt, produziert und vertreibt gemeinsam mit ausgewählten Partnern weltweit Membrane, Lamine und Funktionstextilien sowie Fertigfabrikate. Die Sympatex-Membran ist optimal atmungsaktiv, 100% wind- und wasserdicht sowie klimaregulierend. Sie ist zu 100 Prozent recycelbar, Bluesign® approved, mit dem "Öko-Tex Standard-100" Zertifikat ausgezeichnet. Zudem ist sie PTFEfrei und PFC-frei. Die Technologien und Prozesse basieren auf dem Prinzip von ökologischer Verantwortung und Nachhaltigkeit unter besonderer Berücksichtigung eines optimalen Carbon Footprints. Sympatex Technologies ist weltweit mit Verkaufsbüros und Niederlassungen vertreten und ein Tochterunternehmen der Sympatex Holding GmbH.

*spoteo - Sporttechnologie online*

<http://www.spoteo.de/>

*Kontakt: kontakt@spoteo.de*